

■TSNシリーズ 仕様

		TSN-4020SM	TSN-5020SM	TSN-6030SM
チャック上面の大きさ(長さ×幅)	(mm)	400×200	500×200	600×300
テーブルストローク(左右×前後)	(mm)	400×200	500×200	600×300
砥石軸よりテーブル上面までの距離	(mm)	270	270	350
砥石軸・上下移動距離(ハンドル)	(mm)	100	100	150
砥石軸・上下自動移動距離(油圧式)	(mm)	50	50	50
砥石車の寸法(外径×内径)	(mm)	φ100~φ180×φ40	φ100~φ180×φ40	φ120~φ200×φ40
NC装置		FANUC製 2軸NC	FANUC製 2軸NC	FANUC製 2軸NC
左右・前後 送り量(手/ハンドル)	(μm)	1,10,100	1,10,100	1,10,100
左右・前後 送り速度	(mm/min)	1~999	1~999	1~999
左右・前後 最小割出量	(mm)	0.001	0.001	0.001
砥石軸 上下送り(ハンドル1回転)	(mm/rev)	0.4	0.4	0.4
砥石軸 上下送り(1目盛)	(mm)	0.01	0.01	0.01
テーブル左右早送り速度(ACサーボ)	(mm/min)	3000	3000	3000
砥石軸回転数	(min ⁻¹)	MAX 7000	MAX 7000	MAX 7000
砥石軸用電動機出力()内MAX	(kW)	3.7(5.5)	3.7(5.5)	3.7(7.5)
本体質量	約(kg)	1,200	1,500	1,800

注) NC軸数は、上下1軸付加。合計3軸も可能。

特殊形 自動インデックステーブル装置付

●写真は自動インデックステーブルをテーブル上に装備したものです。

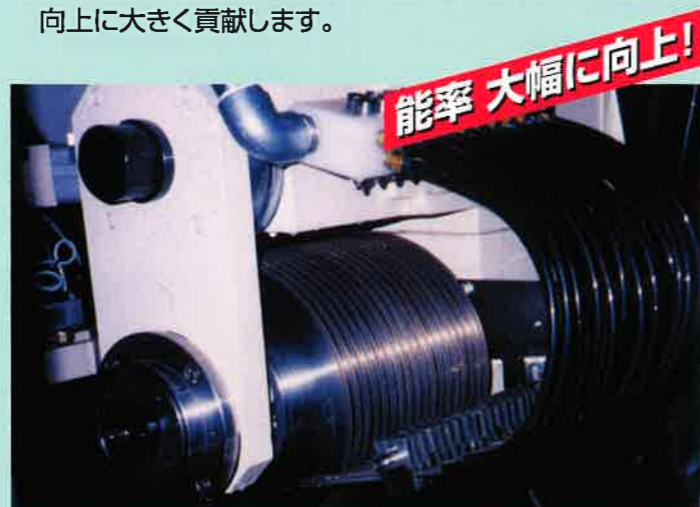


TSN-4020SM型

主軸両持装置

●写真は主軸両持装置にマルチブレード(18枚)を装備したものです。
ノズルは切削性を向上させるため、特殊形を採用しております。

●この装置は各機種に装備することが可能です。加工能率向上に大きく貢献します。



●カタログの仕様、付属品の内容等予告なく変更することがありますのでご了承ください。

日本工作機械工業会会員

株式会社 東京精機工作所

●本 社 〒144-0044 東京都大田区本羽田2-6-1
●第一工場 TEL.03(3744)0809
FAX.03(3743)1560

E-mail tskk@k-tsk.co.jp
ホームページ http://www.k-tsk.co.jp

2014.10(2000)NB

TS/TSN SERIES

スライシングマシン

TS-4020
5020
6030
TSN-4020
5020
6030

TS/TSN SERIES



TS-4020SM型

株式会社 東京精機工作所
TSKK TOKYO SEIKI KOSAKUSHO CO., LTD.

ガラス・フェライト・セラミックス・超硬合金 ネオジュウム等各種難削材の切断・溝入れ加工に最適!

本機は弊社が長年にわたり培って来たノウハウと経験を生かして、
設計製造したスライシングマシンです。

使い易さと、お求め易い価格で日本国内はもとより世界各国で多数ご使用戴いております。

特別付属装置も主軸両持装置、真空チャック、アライメント装置、ワークの自動・供給・搬出装置、
並びにストッカー等々、数多くとりそろえてお客様のニーズに幅広くお応えしております。

■構造

- 本体、コラム、テーブルは高級鋳鉄を使用し、箱型リブ構造で、充分な剛性をもたせてあります。
- 主軸は特殊不銹鋼を使用し、窒化加工の上、超精密仕上げをしております。耐磨耗性に優れ、アンギュラーベアリング4ヶにより保持されており、先端精度は2μm以下です。
- テーブル左右動は安定したV形摺動面を配し、電動機送り機構を備えております。
- サドル前後動は、V形摺動面を配し、精密加工を施したコンビネーションネジ送り機構で耐用性をもたせてあります。

■加工物

- 各種ガラス、センダスト、セバリュウムコバルト、希土類、水晶、焼結金属、フェライト、シリコン、ネオジュウム、各種セラミックス、サファイア、ゲルマニウム、ガリウム砒素、超硬合金、人造宝石、石英硝子等



TS-4020SM型



TS-5020SMW (両持装置) 型



TS-6030SM型

■TSシリーズ 仕様

	TS-4020SM	TS-5020SM	TS-6030SM
チャック上面の大きさ(長さ×幅)	(mm) 400×200	500×200	600×300
テーブルストローク(左右×前後)	(mm) 420×200	520×200	630×300
砥石軸よりテーブル上面迄の距離	(mm) 270	270	320
砥石軸上下手動移動距離(ハンドル)	(mm) 100	100	150
砥石軸上下自動移動距離(油圧式)	(mm) 50	50	50
砥石車の寸法(外径×内径)	(mm) φ100~φ180×φ40	φ100~φ180×φ40	φ100~φ200×φ40
テーブル前後送り量(ハンドル1回転)	(mm/rev) 3	3	3
テーブル前後送り量(ハンドル1目盛)	(mm) 0.01	0.01	0.01
砥石軸上下送り量(ハンドル1回転)	(mm/rev) 0.4	0.4	0.4
砥石軸上下送り量(ハンドル1目盛)	(mm) 0.01	0.01	0.01
テーブル左右送り速度	(mm/min) 1~999	1~999	1~999
テーブル左右早送り速度(固定)	(mm/min) 1500 (3000MAX)	1500 (3000MAX)	1500 (3000MAX)
砥石軸回転数	(min ⁻¹) MAX.7000	MAX.7000	MAX.7000
砥石軸用電動機出力()内MAX.	(kW) 3.7 (5.5)	3.7 (5.5,7.5)	3.7 (5.5,7.5)
本体質量	約(kg) 1200	1500	1800
使用電力(但し最大電動機装備時)	約(KVA) 7	10	10

標準付属品

スパナ及びレンチ類
工具類
砥石フランジ
給水ノズル(単刃用)
ジャッキボルト及びシート
標準電動及び電装品
給・排水ホース

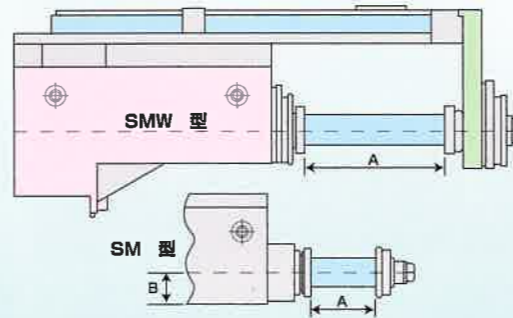
特別付属品

電磁チャック
脱磁装置(手・自動)
真空チャック
テーブル前後自動割出仕様
位置表示装置
ユニットクーラー

給水装置
遠心分離機(50・80 φ/min)
ペーパーフィルター
主軸両持装置(W型・カービック)
アライメント装置
砥石軸無段変速装置

ワーク自動投入搬出装置
ワークストッカー装置
シグナルタワー
給水ノズル(特殊)
オイルエアースピンドル
液温自動調整機

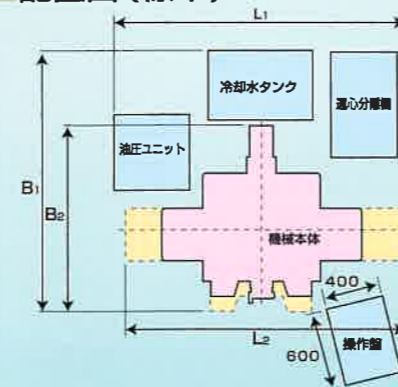
■フランジ部



単位:mm

機種		A 砥石フランジ有効長 (*標準)			B	
TS TSN	-4020	SM	*55	75	100	47
		SMW	170	*200	/	/
TS TSN	-5020	SM	*55	75	100	47
		SMW	170	*200	/	/
TS TSN	-6030	SM	*55	75	100	51
		SMW	200	*300	/	/

■配置図(標準)



(約)単位:mm

形式	寸法	L1	L2	B1	B2	H
TS TSN	-4020SM	2600	1850	2700	1380	1670
TS TSN	-5020SM	2700	2160	2800	1480	1780
TS TSN	-6030SM	2800	2680	2900	1580	1800

H:機械の高さ